

Avviso Pubblico

CONTRIBUTO ALLE UTENZE NON DOMESTICHE DEL TERRITORIO COMUNALE PER FAR FRONTE ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2022

AL COMUNE DI LATRONICO
protocollo@pec.latronico.eu

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a _____,
Prov. (___) il ___/___/___ e residente in _____, Prov. (___) alla
via _____ n. _____
codice fiscale _____ identificato dal seguente
documento di riconoscimento

Tipo	
Numero	
Rilasciato da	
In data	
Scadenza	

nella sua qualità di legale rappresentante/titolare dell'utenza non domestica con
denominazione _____ avente sede
in via _____ ricadente in
una delle seguenti categorie (*indicare quella più attinente*)

- Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto, centri istruzione e formazione lavoro
- Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi, cinema e teatri
- Stabilimenti balneari
- Esposizioni, autosaloni
- Alberghi con ristorante
- Alberghi senza ristorante
- Case di cura e riposo
- Uffici, agenzie, studi professionali
- Banche ed istituti di credito
- Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
- Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
- Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere, barbiere, estetista, centro massaggi
- Carrozzeria, autofficina, elettrauto
- Attività industriali con capannoni di produzione
- Attività artigianali di produzione beni specifici: pasticceria, gelateria, panetteria e simili (tipografia, calzolai, tappezzeri, laboratori odontoiatrici, vetreria)
- Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, tavole calde, agriturismo
- Bar, caffè, pasticceria
- Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi, formaggi, generi alimentari
- Plurilicenze alimentari e/o miste tipo: consorzio agrario, articoli per agricoltura, vendita sementi, negozi per animali
- Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, piazza al taglio
- Discoteche, night club

CONSIDERATO

- che l'importo della Tari dovuta per l'anno 2022 relativa all'utenza non domestica è pari complessivamente ad € _____
- che l'importo della Tari dovuta per l'anno 2021 relativa all'utenza non domestica è pari complessivamente ad € _____

CHIEDE

ai sensi dell'Art. 3 dell'Avviso Pubblico "CONTRIBUTO ALLE UTENZE NON DOMESTICHE DEL TERRITORIO COMUNALE PER FAR FRONTE ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) 2022" lo sgravio della TARI dovuta nell'anno 2022 nella misura massima di:

- € 50,00 per i contribuenti che hanno avuto un incremento del ruolo TARI dell'anno 2022 rispetto al ruolo TARI dell'anno 2021 (escluso eventuali altri contributi percepiti per il ruolo 2021) da € 1,00 ad € 50,00;
- € 100,00 per i contribuenti che hanno avuto un incremento del ruolo TARI dell'anno 2022 rispetto al ruolo TARI dell'anno 2021 (escluso eventuali altri contributi percepiti per il ruolo 2021) da € 51,00 ad € 100,00;
- € 150,00 per i contribuenti che hanno avuto un incremento del ruolo TARI dell'anno 2022 rispetto al ruolo TARI dell'anno 2021 (escluso eventuali altri contributi percepiti per il ruolo 2021) oltre € 100,00;

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazioni non veritiere e di formazione o uso di atti falsi, così come stabilito dall'art. 76 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000, e ss.mm.ii. nonché della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti con il provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, ai sensi dell'art. 75 del medesimo D.P.R.

DICHIARA

- di essere individuata utenza non domestica ai sensi del vigente regolamento comunale;
- di essere in regola con il pagamento dei tributi comunali e previdenziali (regolarità del DURC);
- di non aver aderito al progetto "Latronico zero tasse" ovvero non essere esentati al pagamento della TARI a partire dalla data di apertura della propria attività;
- di essere a conoscenza che il non essere in regola con i tributi comunali e previdenziali comporterà la mancata erogazione del contributo da parte dell'Ente;
- di impegnarsi a rispettare tutte le previsioni dell'Avviso Pubblico in oggetto;
- di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali (articolo 13 del Reg. UE n. 2016/679) riportata all'Art. 8 dell'Avviso in oggetto e di prestare esplicito consenso.

_____, li _____
