

Al Sindaco del Comune di LATRONICO

I sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a Latronico in Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
dovendo nel prossimo anno scolastico \_\_\_\_/\_\_\_\_ frequentare la classe \_\_\_\_\_  
presso l'Istituto \_\_\_\_\_  
nel Comune di \_\_\_\_\_

### C H I E D E

Che gli/le venga concesso un contributo ai sensi della Legge Regionale N. 21 del 20.6.1979.

Il contributo richiesto sarà destinato a parziale copertura delle spese che il/la sottoscritto/a sostiene per

- Trasporto sulla linea \_\_\_\_\_
- Soggiorno nel collegio \_\_\_\_\_
- Soggiorno nel pensionato \_\_\_\_\_

Fa presente che il reddito lordo dichiarato dal proprio nucleo familiare per l'anno **2005** è di Euro \_\_\_\_\_.

Allega alla presente i seguenti documenti: \*

1. Stato di famiglia;
2. **Modello ISEE**;
3. Certificato di iscrizione rilasciato dalla Scuola o Istituto per l'anno \_\_\_\_/\_\_\_\_;
4. Certificato di promozione relativo all'anno scolastico \_\_\_\_/\_\_\_\_.

Latronico, li \_\_\_\_\_

Firma dello studente

\_\_\_\_\_

Parere della Commissione Comunale di cui all'art.5 della L.R. N. 21 del 20.6.1979.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\* In luogo della sopraelencata documentazione sono ammesse dichiarazioni temporaneamente sostitutive sottoscritte dall'interessato. In tali casi la documentazione dovrà essere esibita dall'interessato, a richiesta dell'Amministrazione, prima che sia emesso il provvedimento a lui favorevole.